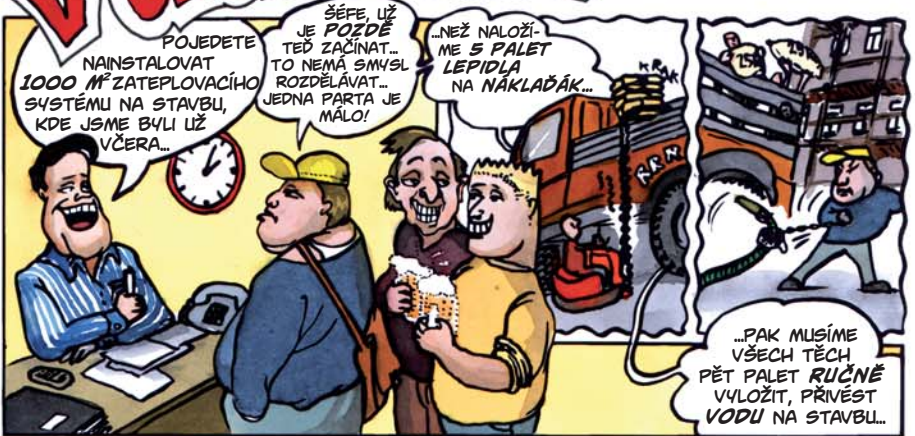


VÝCHOVA ŘEMESLNÍKŮ V ČECHÁCH 1. DÍL



PRO DNEŠEK PADLA!

PÁNOVÉ, ŠÉF S VÁMI CHCE MLUVIT!

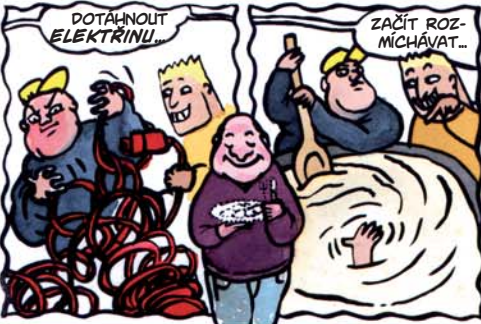


POJEDETE NAINSTALOVAT 1000 M² ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU NA STAVBU, KDE JSME BILI UŽ VČERA...

ŠÉFE, UŽ JE POZDĚ TĚŽ ZAČÍNAT... TO NEMÁ SMYSL ROZDĚLÁVAT... JEDNA PARTA JE MÁLO!

...NEŽ NALOŽÍME S PALET LEPIDLA NA NÁKLADÁK...

...PAK MUSÍME VŠECH TĚCH PĚT PALET RUCNĚ VYLOŽIT, PŘIVÉST VODU NA STAVBU...



DOTÁHNOUT ELEKTRINU...

ZAČÍT ROZMICHÁVAT...



...POTOM JEŠTĚ VŠECHNO TAHAT NAHORU NA LEŠENÍ...



...TO PROSTĚ NEMÁ ANI SMYSL ZAČÍNAT!

NECH SI TY KEČY, KARLE!

HOĎTE MI DO OSOBAKU TĚCHLE 11 KRABIČEK, PŘIHOĎTE PISTOLI NA PU PĚNU...

...A JEDEM!



ZÁKLADNÍ PROFIL UŽ JE PŘIPRAVENÝ...

...ROZHOĎTE TY KRABIČKY ROVNOMĚRNĚ NA LEŠENÍ!



KOUKNĚTE, CHLAPI... TADY JSEM VČERA UDĚLAL ZKOUŠKU, JESTLI JE TEN PODKLAD OK



TAK PÁNOVÉ, ZÁBAVA MŮŽE ZAČÍT!



PŘIPRAVTE SI VZDÝČKY TŘI DESKY S PĚNOU A ZAČNĚTE LEPIŤ OD PRVNÍ

...TA DOBA STAČÍ PĚNĚ K DOŠAZENÍ SPRÁVNÉ KONZISTENCE K NALEPENÍ.



TU DESKU MŮŽETE JEŠTĚ 10-15 MINUT ŠTELOVAT!



...A TĚŽ, KARLE, TĚŽ UŽ MŮŽEŠ KLIDNĚ ZASE ZAPOMENOUT TU VRTAČKU NA HMOŽDINKY, JAK SE TI TO VZDÝČKY PODARÍ!



JO A PÁNOVÉ ZA DŮVĚ HODINKY POJEDE KOLEM

...TAK AŽ UŽ VÁS VIDÍM NATAHOVAT LĚPIDLO S PERLINKOU!

ZEROTHERM KLEBESCHAUM



TECHNICKÉ INFORMACE

OBCHODNÍ ZNAČKA	ZEROTHERM KLEBESCHAUM
MATERIÁL	JEDNOSLOŽKOVÁ LEPÍCÍ PĚNA
POUŽITÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ POLYURETANOVÁ LEPÍCÍ HMOTA PRO TRVALÉ A BEZPEČNÉ LEPENÍ FASÁDNÍCH POLYSTYRENOVÝCH DESEK. BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL.
ODSTÍN	ORANŽOVÝ
POJVO	POLYURETAN
VLASTNOSTI	STÁLOPEVNÁ, VYTVRZUJÍCÍ VZDUŠNOU VLHKOSTÍ, NEPATRNĚ ROZTAŽNÁ. SOUČINITELE TEPELNÉ VODIVOSTI (DIN 52612) CCA. 0,035 W/(M·K). MOŽNOST JIŽ PO 2 HOD. DÁLE POKRAČOVAT V DALŠÍ PRÁCI. VELMI DOBRÁ PŘILNAVOST NA VŠECHNY BĚŽNÉ STAVEBNÍ PODKLADY JAKO JE NAPŘ. BETON, ZDIVO A KÁMEN (KROMĚ PE, PP, PTFE A SILIKONU).
DOBA SCHNUTÍ	PO CCA. 2 HOD. MOŽNO DÁLE ZPRACOVÁVAT, PLNĚ VYTVRZENÁ PO CCA. 12 HOD. (PODLE TEPLoty A VLHKOSTI VZDUCHU).
TEPLOTA PŘI ZPRACOVÁNÍ	OD +5 °C DO +35°C (TEPLOTA PODKLADU) OD +15 °C DO +25°C (TEPLOTA BALENÍ) POKUD JE TŘEBA, JE MOŽNÉ VYROVNAT TEPLOTU BALENÍ NA VHODNOU TEPLOTU PRO NANÁŠENÍ POMOCÍ POMALÉHO OHŘÍVÁNÍ TEKOUČÍ VODOU.
SPOTŘEBA	CCA. 90 ML/MZ.
SKLADOVÁNÍ	12 MĚSÍCŮ OD DATA VÝROBY V CHLADU, SUCHU A UZAVŘENÝCH OBALECH. BALENÍ MUSÍ BÝT ULOŽENO NA STOJATO ABY SE ZABRÁNILO ZALEPENÍ VENTILU. NAČATÁ BALENÍ DOBRĚ UZAVŘETE A RYCHLE ZPRACUJTE.
ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ ZPRACOVÁNÍ	S ZERO PISTOLENREINIGER PŘED VYTVRZENÍM. PŘED ZAPOČETÍM PRACÍ OKOLNÍ PLOCHY VELMI DOBRĚ ZAKRÝT PŘED ZAŠPINĚNÍM. POKUD PRACUJETE BĚHEM SILNĚJŠÍHO VĚTRU, ZABEZPEČTE, ŽE SE ČÁSTI PĚNY NEODLEPÍ A NEPŘILEPÍ NA OKOLNÍ PLOCHY. PRO PROVEDENÍ FASÁDNÍHO ZATEPLENÍ POMOCÍ ZEROTHERM KLEBESCHAUM BEZ UKOTVENÍ HMOŽDINKAMI JE TŘEBA NEJPRVE PROVĚST ZKOUŠKU NOSNOSTI PODKLADU! ZKOUŠKA SE PROVÁDÍ NALEPENÍM ZKLUŠEBNÍ DESKY NA PODKLAD (POSTAČÍ VHODNÝ FASÁDNÍ POLYSTYREN 10 X 10 CM V POŽADOVANÉ SÍLE NA ZATEPLENÍ). PO ŘÁDNĚM NALEPENÍ A VYTVRZENÍ MUSÍ BÝT ODTAŽNÝ ODPOR MIN. 0,08 N/MMZ A VÍCE. V PRAKTIKĚ TZN. POKUD PŘI POKUSU O ODTŘENÍ NEZŮSTANE LEPIDLO V CELÉ PLOŠE NA PODKLADU, JE TŘEBA PODKLAD UPRAVIT (POKUD LZE), ABY BYL NOSNÝ. POKUD VRSTVA V CELÉ PLOŠE ZŮSTANE NA PODKLADU (NENÍ TŘEBA V CELÉ SÍLE), PAK JE PODKLAD VHODNÝ. MAXIMÁLNÍ SÍLA VRSTVY LEPIDLA NESMÍ BÝT VĚTŠÍ NEŽ 1 CM! BALENÍ NAŠROUBUJTE NA PISTOLI A S PISTOLÍ SMĚREM DOLŮ, CCA. 30 X PROTŘEPTĚ TAK, ŽE SE OBSAH DOBRĚ PROMÍCHÁ. TO ZABEZPEČÍ NEJLEPŠÍ KVALITU LEPIDLA A NEJVĚTŠÍ VYDATNOST. PŘI DELŠÍCH PAUZÁCH TŘEPÁNÍ OPAKUJTE, ABYSTE ZAJISTILI STEJNOU KVALITU A VYDATNOST. NASTAVTE PISTOLI TAK, ŽE PĚNOVÁ "HOUSENKA" MÁ PRŮMĚR CCA 30 MM. PISTOLI BĚHEM APLIKACE DRŽTE CO NEJVÍCE SMĚREM DOLŮ. LEPIDLO NANÁŠEJTE KOLEM OKRAJŮ DESKY (TAK ABY SE LEPIDLO PO PŘITLAČENÍ NEUKÁZALO VE SPÁŘE) A DO STŘEDU NANESTE VELKÉ "M", ČIMŽ ZABEZPEČÍTE, ŽE PLOCHA, KTERÁ OBSAHUJE LEPIDLO JE CCA. 40%. TRYSKA OD PISTOLE SE NESMÍ DOTÝKAT DESKY. IDEÁLNÍ ODSTUP OD DESKY JE 1 - 2 CM. KRÁTKÝ MOMENT POČKEJTE. PO 2 - MAX. 8 MINUTÁCH (20°C A 65 % REL. VLHKOSTI VZDUCHU), U VĚTŠÍ TEPLoty RYCHLEJI U MENŠÍ POMALEJI, DESKU LEHOUNCE PŘITLAČTE KE ZDI. DESKY LEPTĚ ZDOLA NAHORU A BEZ SPÁRY. I NA ROZÍCH MUSÍ BÝT DESKY NALEPENY VE VAZBĚ. PŘÍPADNĚ JE MOŽNÉ KORIGOVAT NALEPENÉ DESKY POMOCÍ DLOUHÉ VODOVÁHY JEŠTĚ 10 AŽ 15 MIN. PO NALEPENÍ. VŠECHNY EVENTUÁLNÍ SPÁRY VYPLŇTE PĚNOU A PŘEBYTKY ODSTRANĚTE OŘÍZNUTÍM NOŽEM.
POZNÁMKA	PŘEDCHOZÍ ÚDAJE JSOU POUZE VŠEOBECNÝMI DOPORUČENÍMI. PRACOVNÍ PODMÍNKY, JAKOST PODKLADU A OSTATNÍ VLIVY, NA KTERÉ NEMÁ VÝROBCE A DODAVATEL VLIV, VYLUČUJÍ VEŠKERÉ NÁROKY Z UVEDENÝCH ÚDAJŮ. PRO ODSTRANĚNÍ POCHYBNOSTÍ DOPORUČUJEME VLASTNÍ ZKOUŠKU NA MÍSTĚ. PŘI SLOŽITĚJŠÍM POSTUPU NANÁŠENÍ, ČI NÁROČNĚJŠÍCH PODMÍNKÁCH, SE VŽDY PORADTE S TECHNIKEM ZERO.

KONTAKT

ZERO BARVY S.R.O.
LIBUŠSKÁ 49/183
(VJEZD Z METEOROLOGICKÉ UL.)
142 00 PRAHA 4
TEL.: +420 733 527 968
FAX: 241401978
WWW.ZEROBARVY.CZ
INFO@ZEROBARVY.CZ

