

DREISORIT SCHNELLPRIMER F3005

Obchodní značka:	Dreisol Dreisorit Schnellprimer F3005
Materiál:	Velmi rychle schnoucí základní nátěr s vysokou přilnavostí a zpevněním při nepatrné síle vrstvy.
Použití:	Dreisol Dreisorit Schnellprimer F3005 je vhodný na kovové podklady, převážně neželezné kovy a pozinkované části. Dále je pak materiál přelakovatelný vhodnými jedno nebo dvousložkovými materiály.
Stupeň lesku:	Mat
Odsín:	Křemencová šed' cca. RAL 7035, F3005-7032
Pojivo:	Epoxidová pryskyřice - Polyvinylbutyral
Specifická hmotnost:	Cca. 1,21 g/cm ³
Sušina:	Cca. 46% hmotnosti
Hustota DIN 53211/4 mm, +23 °C:	60 – 65 sek.
Ředění:	Pomocí Dreisol Verdünnung
Spotřeba:	110 – 130 g/m ² při síle vrstvy 20 – 30 μ suché vrstvy, což odpovídá 7,7 – 9,1 m ² /kg
Skladování:	Minimálně 6 měsíců v suchu a chladu. Chrání proti mrazu v neotevřených originálních baleních.
Příprava podkladu:	Podklad musí být zbaven okují, mastnoty, rzi a prachu.
Pracovní viskozita DIN 53211/4 mm, 23°C:	Viz. tabulka nástřiku
Bod vzplanutí:	+24 do +25 °C
Související normy:	DIN 18364 – VOB, ochrana proti korozi na oceli a hliníkových stavebních dílech DIN EN ISO 12944 díl 1 až 8 – ochrana proti korozi ocelových staveb nanášením nátěrů DIN 55928 díl 9 – Ochrana proti korozi ocelových staveb nanášením nátěrů

Tabulka nástřiku:

	Pracovní viskozita	Ředění	Sířovací tlak (bar)	Tryska (mm)
Airless	Neředěný	—	90 - 100	0,20
Airmix	Neředěný	—	70 - 80	0,23
Pistole s vrchní nádobkou	20 sek.	10 – 15%	3 - 4	1,30 – 1,70
Pistole s vrchní nádobkou pro HVLP	20 sek.	10 – 15%	2 - 3	1,30 – 1,70

Schnutí:

Údaje se vztahují k teplotě vzduchu +23 °C a relativní vlhkosti 50+-5%.
Zaschlý proti prachu po 8 – 12 min.
Manipulace možná po 25 – 35 min.
Proschlý po 1,5 – 2,5 hod.
Dále přelakovatelný, když je možná manipulace, tedy po 25 – 35 min.
Při teplotě pod +15 °C se přiměřeně prodlužuje čas schnutí.

Požadavky pro sušení:
Čas před sušením: 8 – 12 min.
Teplota sušení: 80 °C
Doba sušení: 15 – 25 min.

Poznámka:

Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.